

Procédés spéciaux



ARC 700[®]

Atelier de retraitement
de chaussées

PRODUITS ET PROCÉDÉS



Recyclez vos chaussées

L'ARC 700[®] est un atelier de retraitement de chaussées qui revalorise le gisement de granulats constitué par l'ancienne chaussée, en traitant les matériaux avec un liant hydraulique ou bitumineux (ou les deux à la fois) avec éventuellement apport de granulats.

Ce procédé reconstitue une nouvelle assise stable, homogène, résistante et prête pour un nouveau cycle de vie.

L'épaisseur de retraitement est comprise entre 15 et 33 cm selon le liant employé.

Procédés spéciaux

ARC 700®

Domaine d'emploi

- > Tous types de voiries.
- > Retraitement d'une chaussée fatiguée ou qui doit s'adapter au trafic.
- > Elargissement, rectification de dévers, reprofilage après apport de matériaux.
- > Amélioration des propriétés mécaniques des chaussées et de la tenue au gel.
- > Conservation des seuils en traverse d'agglomération.

Description de l'atelier

Il est composé de l'ARC 700® et de l'ARC Dosage.

L'ARC Dosage n°1 est une semi-remorque qui comprend un réservoir d'eau ou d'émulsion de 10 m³ et un silo de 20 m³ de liant hydraulique. Le dosage de liant hydraulique, asservi à l'avancement de l'ensemble, est très précis (CVL = 332).

L'ARC Dosage n°2 est identique mais ne possède pas de réservoir de liquide (CVL = 332).

L'ARC 700® est un bâti mécano soudé sur chenilles qui comprend un rotor de 2 m de largeur, équipé de 224 dents, une lame flottante pour assurer le nivellement du fond de forme, un malaxeur, une vis de répartition et une lame de répandage.

En plus de la précision des dosages, l'homogénéité transversale et verticale du traitement est assurée par le malaxeur équipé de ses 26 palettes.



Études - Choix du liant

Tout projet de traitement devra faire l'objet d'une étude préalable qui est indispensable pour assurer le succès de l'opération.

En fonction du type de problème et des objectifs de performance, on choisira : un ciment, un liant routier ou une émulsion spéciale, voire le mélange de deux liants.

Juillet 2008

LES PLUS

- Économie d'énergie importante
- Valorisation des matériaux en place et diminution de la pollution due aux transports
- Qualité optimale du retraitement
- Transformation d'une chaussée fatiguée en assise neuve.

H : homogénéité du produit élaboré

E : épaisseur = maîtrise et respect

P : puissance de fraisage

I : injection de liquide dans la cloche de malaxage

L : dosage de liant sous forme d'émulsion

Coefficient HEPIL

3

3

3

3

3

HEPIL = 33333

